



**SIT**Group

**610 AC3**



## **CONTROL MULTIFUNCIONAL DE GAS**

.....

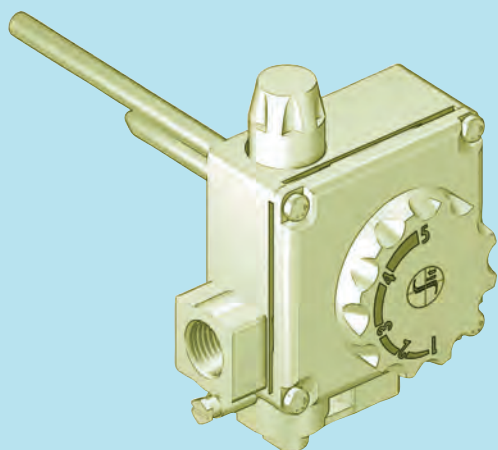
PERILLA DE CONTROL (APAGADO, PILOT, ENCENDIDO)

PERILLA SELECTORA DE TEMPERATURA

TERMOSTATO REGULADOR ENCENDIDO-APAGADO



## CONTROL TERMOSTATICO MULTIFUNCIONAL



Control multifuncional de seguridad con dispositivo de seguridad de llama termoeléctrico, regulador de presión con dispositivo de anulación y termostato de encendido-apagado.

No es necesario el suministro de energía eléctrica externo.

610 AC3 está específicamente diseñada para ser utilizada en calentadores de agua por acumulación a gas.

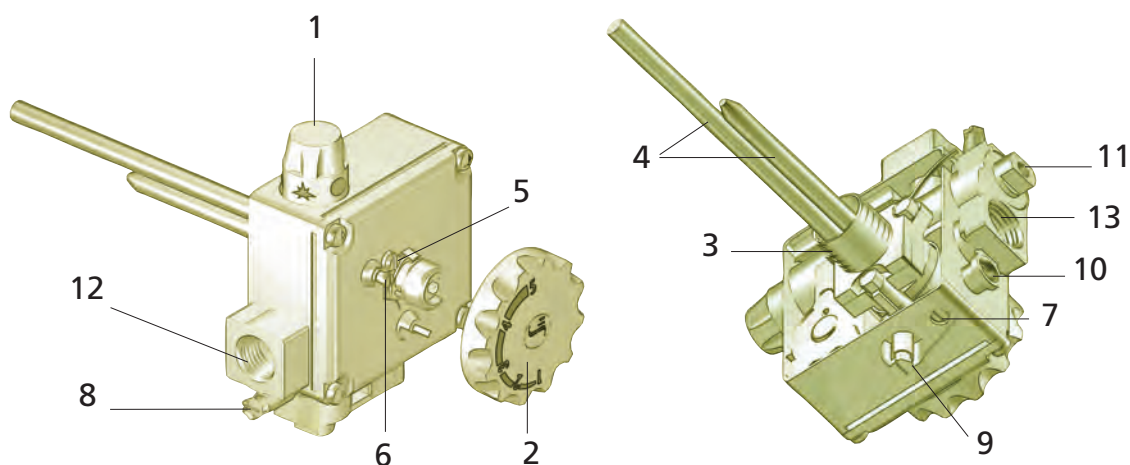
### PRINCIPALES CARACTERISTICAS

- Perilla de control de tres posiciones: apagado, piloto, encendido.
- Perilla selectora de temperatura.
- Dispositivo de seguridad de llama termoeléctrico.
- Dispositivo de anulación de regulador de presión.
- Termostato de encendido-apagado.
- Termostato de seguridad rearmable.
- Salida para piloto con tornillo de preselección de caudal de gas.
- Filtros de entrada y piloto.
- Tomas de presión de entrada y salida.

Datos referidos a la norma EN 126.

## DESCRIPCION

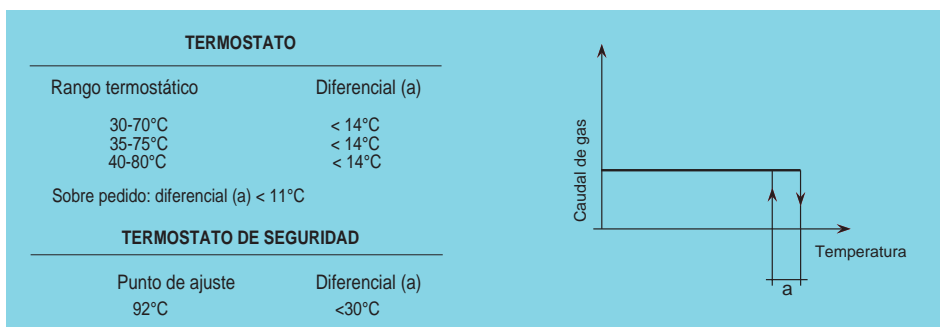
- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1 Perilla de control (apagado, piloto, encendido)</li> <li>2 Perilla selectora de temperatura</li> <li>3 Conexión a agua</li> <li>4 Bulbos de termostatos de operación y seguridad</li> <li>5 Tornillo de ajuste de presión de salida (P.R. ADJ.)</li> <li>6 Tornillo de anulación de regulador de presión (NO P.R.)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>7 Tornillo de ajuste de caudal de gas al piloto</li> <li>8 Toma de presión de entrada</li> <li>9 Toma de presión de salida</li> <li>10 Salida para piloto</li> <li>11 Conexión termocupla</li> <li>12 Entrada de gas</li> <li>13 Salida de gas</li> </ul> |
|--|--|



## DATOS TECNICOS

- Conexiones de gas:
- Conexiones a agua:
- Posición de instalación:
- Familia de gases:
- Presión máxima de entrada:
- Rango de presión de salida:
- Temperatura de trabajo:
- Regulador de presión:

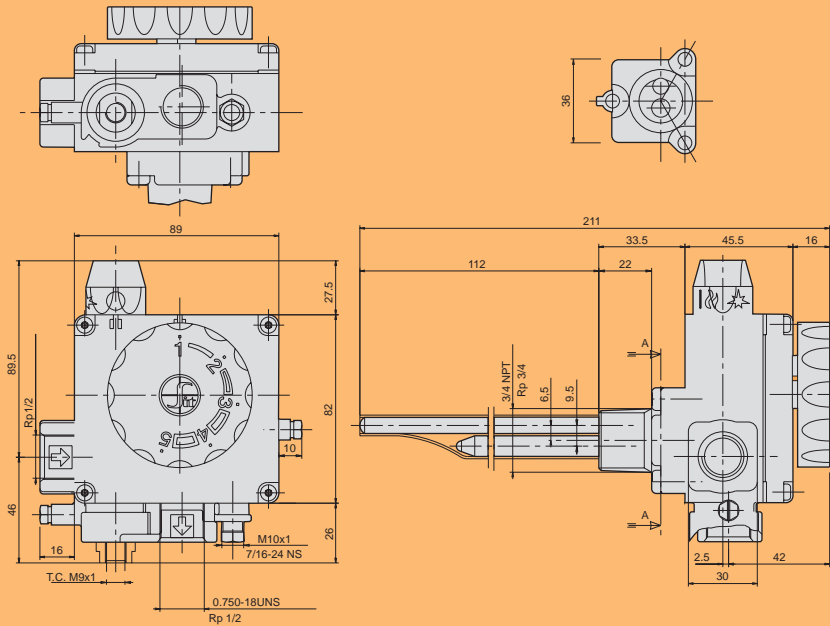
Rp 1/2 ISO 7 (0.75-18 UNS 2B sobre pedido)  
 Rc 3/4 ISO 7 (3/4 NPT sobre pedido)  
 cualquier posición  
 I, II y III  
 50 mbar  
 3-18 mbar  
 0-80° C  
 Clase C



Datos referidos a norma EN 126

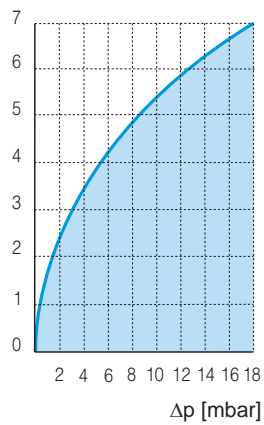


## DIMENSIONES



## CAUDAL COMO FUNCION DE LA CAIDA DE PRESION

Q [m<sup>3</sup>/h d=0.6]



Estandar

I Familia (d = 0.45)	Q = 4.3 m <sup>3</sup> /h	Δp = 5 mbar
II Familia (d = 0.6)	Q = 3.7 m <sup>3</sup> /h	Δp = 5 mbar
III Familia (d = 1.7)	Q = 4.6 kg/h	Δp = 5 mbar

**Encendido**

Apretar y girar la perilla de control a posición piloto ✱ . Apretar el botón y encender la llama piloto mientras se mantiene apretada totalmente la perilla de control por unos segundos (fig. 1).

Soltar la perilla y controlar que la llama piloto continua encendida. Si se apaga, repetir la operación.

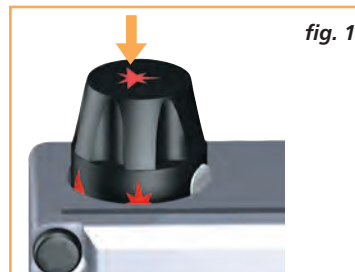


fig. 1

**Encendido del quemador principal**

Apretar y girar la perilla de control a la posición correspondiente al símbolo I . Al soltar, la perilla retorna a la position ON 🔥 (fig.2). Girar la perilla de selección de temperatura al punto correspondiente a la temperatura deseada (fig. 3).



fig. 2

**Posición piloto**

Para apagar el quemador principal y mantener la llama piloto encendida, apretar y girar la perilla de control a la posición piloto ✱ (fig. 1).



fig. 3

**Apagado**

Girar la perilla de control a la posición OFF ● (fig. 4).

**PRECAUCION:** después de apagar, esperar al menos dos minutos antes de re-encender de manera de permitir al dispositivo de seguridad de llama retomar la posición de seguridad.



fig. 4

### ***Conexión de gas principal***

La conexión se hace usando tuberías de gas Rp 1/2 ISO 7 (disponible con salida 0.75-18 UNS 2B sobre pedido). Torque: 25 Nm. .

### ***Conexión a agua***

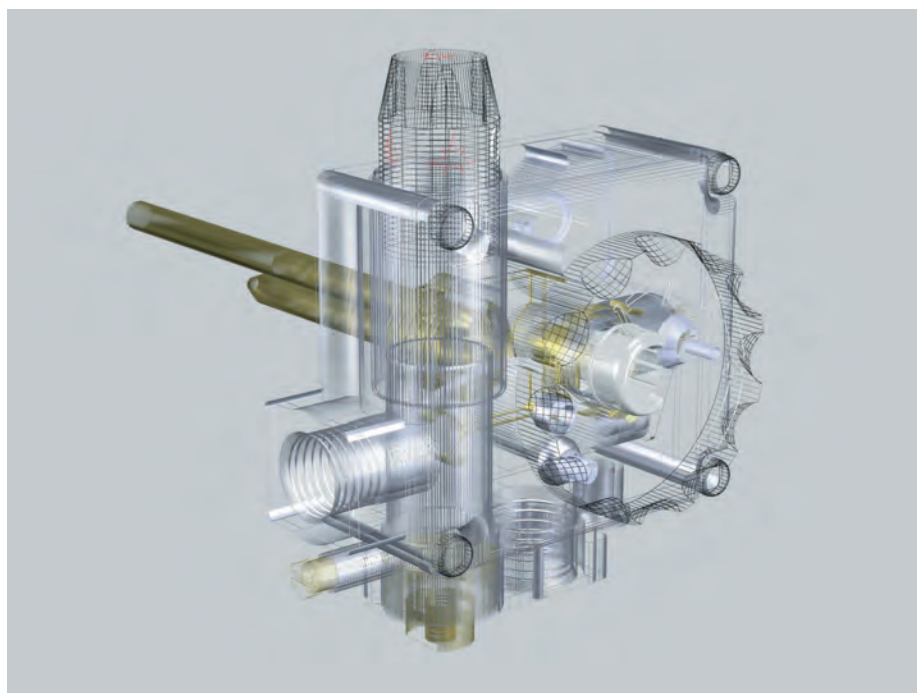
La brida de conexión roscada es Rc 3/4 ISO 7 (3/4 NPT sobre pedido).

### ***Conexión al piloto***

Pueden usarse tuberías de diámetro 4 mm, 6 mm o 1/4'. Usar tuerca y bicono de dimensiones apropiadas. Ajustar con torque 7 Nm.

### ***Conexión termocupla***

Conectar la termocupla a la unidad magnética, verificando que la conexión está dimensionada correctamente. Torque: 3 Nm. Después de hacer las conexiones de gas, controlar estanqueidad y que el aparato está funcionando correctamente.



**Ajustando la presión de salida**

Este ajuste debe ser realizado con bulbo del termostato frío y la perilla en posición 5. Retire la perilla de ajuste de la temperatura (A). Comprobar que el tornillo de anulación de regulador de presión (NO P.R.) está completamente desatornillado. Atornillar el tornillo (P.R. ADJ.) para incrementar la presión de salida o desatornillarlo para reducirla.

**Anulando el regulador de presión**

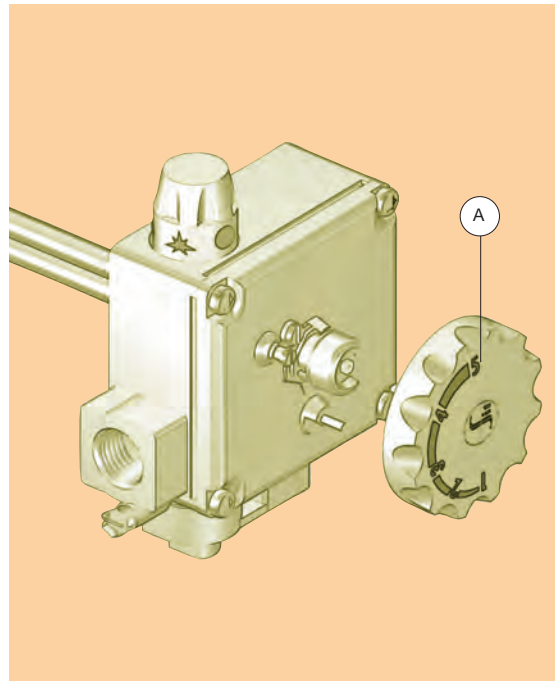
Atornillar totalmente el tornillo (NO P.R.).

**Ajustar el caudal de gas al piloto**

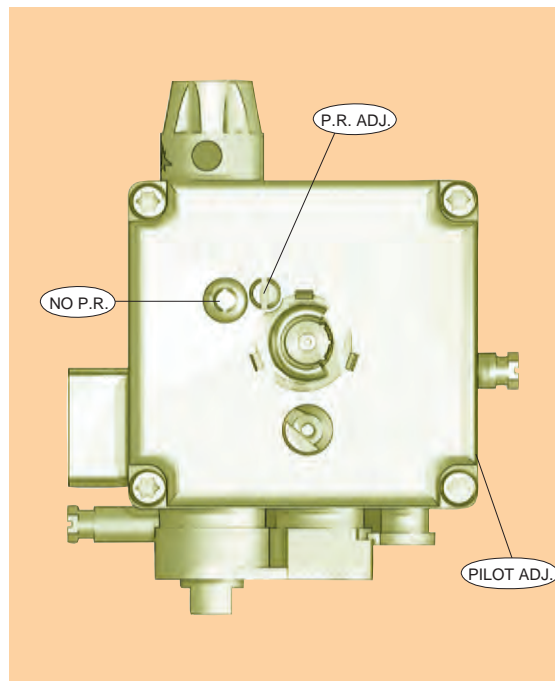
Atornillar el tornillo (PILOT ADJ.) para reducir el caudal, o desatornillarlo para incrementarlo. Para poner el ajuste de caudal al piloto fuera de servicio, atornillar totalmente el tornillo (PILOT ADJ.) y después desatornillarlo dos vueltas completas.

**IMPORTANTE**

Al finalizar todas las operaciones de calibrado y regulación, comprobar la estanqueidad del gas y que el aparato está funcionando correctamente.



Retirando la perilla de ajuste de temperatura



Ajustando la presión de salida y el caudal de gas al piloto

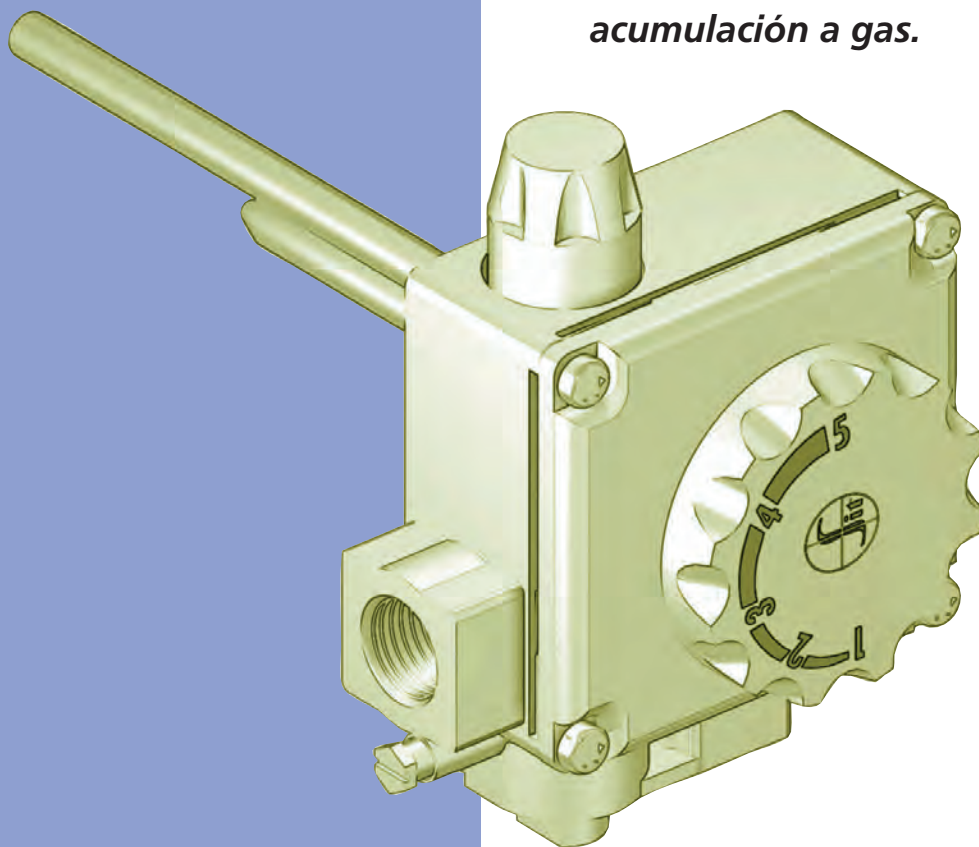
Aplicar las disposiciones del manual de uso y mantenimiento -código 9.956.610 - para instalación, ajuste y uso



610 AC3



*Control multifuncional con termostato de encendido-apagado y perilla de control de temperatura, para calentadores de agua por acumulación a gas.*



**SITGroup**

**SIT La Precisa S.p.A.**

Viale dell'Industria 31-33

35129 PADOVA - ITALY

Tel. +39/049.829.31.11, Fax +39/049.807.00.93

www.sitgroup.it - e-mail: mkt@sitgroup.it